

**Lista de barnices de línea de curado U.V. SunCure para papeles y cartones recubiertos tipo caple.
Actualización al 22 de Enero del 2008.**

Enero 2008.

BARNIZ U.V.	CLAVE	APLICACIÓN	VISCOSIDAD
SunCure Barniz UV	M01U-292B1	Máquina tipo Steinemann, torre de barniz o flexo con anilox.	Copa Z# 3 @ 25°C = 16-17 seg
Barniz off-line UV.	M03U-267B1	Máquina tipo Steinemann, torre de barniz o flexo con anilox.	Copa Z# 3 @ 25°C = 16-17 seg
Barniz UV sheet fed coating.	M03U-308B1	Máquina tipo Steinemann, torre de barniz o flexo con anilox. Barniz UV versión económica.	Copa Z# 3 @ 25°C = 16-17 seg
SunCure barniz UV Bateria.	M01U-468B2	Aplicar a través de la batería de rodillo sin solución de la fuente, desde tintero de máquina de offset. Baja viscosidad.	Brookfield @ 25°C = 2,350-2,650 centipoises.
Barniz SunCure Bateria UV.	M01U-159B2	Aplicar a través de la batería de rodillo sin solución de la fuente, desde tintero de máquina de offset. Viscosidad media.	Brookfield @ 25°C = 6,700-7,300 centipoises.
Barniz ultravioleta para Bateria.	MX98-03015	Aplicar a través de la batería de rodillo sin solución de la fuente, desde el tintero de máquina de offset. Alta viscosidad.	Brookfield @ 25°C = 11,200-11,700 centipoises.
SunCure Serigrafía esp. UV.	M01U-315B4	Aplicación a través de malla de serigrafía de 140 -165 líneas ó, en cilindro rotativo con malla.	Copa Z# 3 @ 25°C = 24-26 seg
Barniz SunCure Matte	M01U-523B5	Máquina tipo rotativa para aplicarse en línea, con anilox o tipo Steinemann.	Brookfield @ 25°C = 270-330 centipoises.
Barniz Mate roller C. UV.	M03U-323B5	Máquina tipo Steinemann o flexo con anilox.	Brookfield @ 25°C = 6,700-7,300 centipoises.
Barniz SunCure UV	M02U-576B6	Aplicación en línea en máquina rotativa. Steinemann o flexo con anilox.	Copa Z# 3 @ 25°C = 16-18 seg
SunCure barniz engomable UV.	M01U-334B7	Máquina tipo Steinemann o, flexo con anilox.	Copa Z# 3 @ 25°C = 12-13 seg.
SunCure serigrafía esp UV.	M01U02048B8	Para aplicarse desde el depósito de la solución de la fuente (mojadores) o, con malla de serigrafía. 140-165 líneas.	Copa Z# 3 @ 25°C = 22-24 seg

Nota: En barnices para batería depende de las temperaturas ambientales y condiciones de aplicación en máquina, se recomienda la viscosidad adecuada. Generalmente las dos primeras claves son las más recomendadas, M01U-468B2 y la M01U-159B2.

JG/JF/JTA